

Zastosowanie

Szlifierka może być stosowana między innymi w zakładach ślusarskich, narzędziowych, warsztatach samochodowych na przykład do prac warsztatowych i naprawczych, do pracy w metalu, tworzywie sztucznym, szkłe itp. Fabrycznie wyposażona w uchwyt trzpienia o średnicy 6mm jest możliwość doposażenia w uchwyt o średnicy 3mm.

Dane techniczne

| | |
|--|-------|
| ■ Obroty bez obciążenia (min. ₁) | 22000 |
| ■ Średnica otworu trzpienia (mm) | 6 |
| ■ Ciśnienie pracy (bar) | 6,3 |
| ■ Średnie zużycie powietrza (l /min) | 95 |
| ■ Waga (kg) | 0,6 |



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza lub oznaczonego otworu kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-145/2020

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka trzpieniowa typ AD-145 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.04.2020

MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki



Application

The grinder can be used, among others, in locksmith shops, tool shops, car workshops, for example for workshop and repair works, for working in metal, plastic, glass, etc. Grinder is equipped with a 6mm mandrel holder, it is possible to retrofit a 3mm diameter mandrel holder.

Technical data

| | |
|---|-------|
| ■ No load rotation speed (min. ₁) | 22000 |
| ■ Mandrel holder diameter (mm) | 6 |
| ■ Work pressure (bar) | 6,3 |
| ■ Average air consumption (l /min) | 95 |
| ■ Weight (kg) | 0,6 |

**Using the tool.**

1. Before connecting the tool to work, install a pressure reducer with a moisture separator and oiling system.
2. Before tool start, set the work pressure not exceeding 6.3 bar.
3. Too high operating pressure, as well as dirty and moist air will shorten the life of the device and may lead to damage.
4. If no air lubricator unit is used, few drops of pneumatic oil should be dropped to the tool air inlet or marked hole.

OHS Rules

1. The operating air pressure driving the tool device must not be exceeded.
2. Perform all repair and maintenance work only after disconnecting the compressed air hose.
3. Always wear appropriate protective clothing when working.
4. The use of tools in a manner inconsistent with their intended use deprives the Buyer of the right to the warranty.

Declaration of Conformity WE NR AD-145/2020

The importer company MAR Sp.j. on the basis of the manufacturer's declaration, declares with full responsibility that the AD-145 die grinder comply with the standards and safety directives: 2006/42/EC by EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Lodz 01.04.2020

MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

